



Burkolati rendszerek ipari létesítményekhez és műtárgyakhoz

Speciális rendszerek profi burkolóknak.





Vizes helyiségek csempeburkolatai

Uszodák

- Zuhanyzók 6 - 7
- Uszodák 8 - 9
- Wellness létesítmények 10 - 11

Ipari létesítmények

- Ipari konyhák 12 - 13
- Élelmiszeripar 14 - 15
- Autómosók 16 - 17

- Kivitelezési részletrajz vizes helyiségekhez 18 - 23

Mechanikusan fokozottan igénybe vett

- Műhelyek és raktárcsarnokok 24 - 25

Elektromosan vezetőképes kerámia burkolatok

- Vezetőképes burkolatok munkakörnyezetben 26 - 27
- Kivitelezési részletrajz antisztatikus burkolatokhoz 28 - 29

- Szabványok, előírások 30 - 31



Ide profi kell!

Az ipari konyhák, úszómedencék, gyáregységek és más speciális létesítmények burkolása, nemcsak nagy fokú szakipari tudást igénylő feladat, hanem a hatályos irányelvekben foglalt előírások alapos és pontos ismeretét is megköveteli.

Ipari- és műtárgyak kivitelezése terén nagy gyakorlattal rendelkező partnerként, kompetens tanácsadással segítjük a tervezőket, szakkereskedéseket és szakipari cégeket, igényes építési projektek megvalósításában, a tervezés és a helyszíni kivitelezés során.

Rendszer szinten összehangolt, hatékony, jól áttekinthető termékprogramunk, egyszerűen kezelhető és gyorsan feldolgozható anyagokat vonultat fel, amelyek a maximális rugalmasság mellett, nagy fokú biztonságot is kínálnak ügyfeleinknek a kivitelezés során.

Az ipari célú létesítményekhez használatos klasszikus reaktív gyantákon túl, számos alternatív, ásványi termék is szerepel a kínálatunkban, amelyek tökéletesen megfelelnek az ilyen típusú projekteknél támasztott különleges követelményeknek.

Az alábbi ismertető, rengeteg jellemző alkalmazási példát hoz a gyakorlatból, emellett hasznos tanácsokkal is szolgál. **Profiktól profiknak.**





Vizes helyiségek csempeburkolatai

Általános szabály, hogy minden olyan felületet alaptól szigetelni kell, amely rendeltetéséből adódóan mérsékelt, vagy fokozott nedvesség terhelésnek van kitéve. Az építmények és szerkezeti elemek vízesedés elleni védelme, szerves részét képezi az építési rendeleteknek, továbbá a szigetelés tárgykörében hatályos összes nemzeti és európai jogszabálynak.

A fentiekén túl külön szakmai anyag, nevezetesen a Német Építőipari Szövetség által kiadott „Kontakt szigetelések” című ZDB közlöny szabályozza a vízterhelésnek kitett felületekre kerülő csempe- és lapburkolatok kérdéskörét.

Ez az iránymutatás öt különböző igénybevételi osztályt határoz meg, amiből három (az A, a B és a C) nagy fokú igénybevételt jelöl, és mint ilyen, ipari projekteknél meghatározó jelentősége van az alkalmazandó szigetelőrendszer megválasztása szempontjából.

Fokozottan terhelt felületek szigeteléséhez eleve csak olyan rendszerek alkalmazása jöhet szóba, amelyek rendelkeznek az adott igénybevételi osztályra vonatkozó általános építésfelügyeleti engedéllyel.

A folyékony szigetelőrendszerek mindig magából a szigetelőanyagból, valamint vele kötésben a rendszer szinten bevizsgált erősítő szalagokból és tartozékokból (belső és külső sarokidomok, karmantyúk) állnak.

Szigetelőlemez használata esetén ehhez jönnek még a tekercs helyezéséhez és a ragasztott illesztéséhez szükséges rendszerkomponensek.

A folyékony szigeteléseket általános szabályként két menetben kell kialakítani, ügyelve arra, hogy az egyes rétegek teljesen megszáradjanak, mielőtt további műveleteket végeznének rajtuk.

Az elkészült szigetelésnek minden egyes ponton el kell érnie a felhasznált anyagra vonatkozóan előírt minimális száraz rétegvastagságot.

Szigetelőlemezek alkalmazásának előnye: az előírt rétegvastagság eleve adott a lemez anyaga révén.

Jelenleg javában folyik az épületszigetelésekre vonatkozó új szabványsorozat előkészítése, amelynek keretében újra szabályozzák a beltéri felületek szigetelését, azon belül többek között a kontakt szigetelések kialakítását.



ZDB „Kontakt szigetelések”
szerinti min. száraz réteg-
vastagság
Diszperzió: 0,5 mm
Műanyag-cement-habarc
kombináció: 2,0 mm
Reaktív gyanta: 1,0 mm

Igénybevételi osztály	Igénybevétel típusa	Alkalmazási példa	Szigetelőanyag
A	csapvíz és tisztításra használt víz által fokozottan igénybevett fal- és padlófelületek	nyilvános tusolók	BOTAMENT® DF 9 szigetelő fólia 1K (hengerelhető vagy kenhető kivételben)* BOTAMENT® MD 2 The Blue 1 speciális szigetelés 2K BOTAMENT® RA 170 reaktív gyanta szigetelés 2K BOTAMENT® MD 1 Speed rugalmas szigetelőhabarcs 1K BOTAMENT® AE szigetelő és feszültségmentesítő lemez
B	bel- és kültéri úszómedencék fal- és fenékfelületei (belülről nyomást kifejtő víz)	úszómedencék fal- és padlófelületei	BOTAMENT® MD 2 The Blue 1 speciális szigetelés 2K BOTAMENT® RA 170 reaktív gyanta szigetelés 2K
C	kémiai igénybevétellel társuló fokozott vízterhelésnek kitett beltéri fal- és padlófelületek	korlátozott kémiai igénybevételű helyiségek fal- és padlófelületei (kivéve azokat az eseteket, amelyekre a vízgazdálkodási törvény /WHG/ 19. cikke alkalmazandó)	BOTAMENT® RA 170 reaktív gyanta szigetelés 2K BOTAMENT® AE szigetelő és feszültségmentesítő lemez

*Csak falakra.

Fürdőhelyiségek

Zuhanyzók

RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® D 11
mélyalapozó

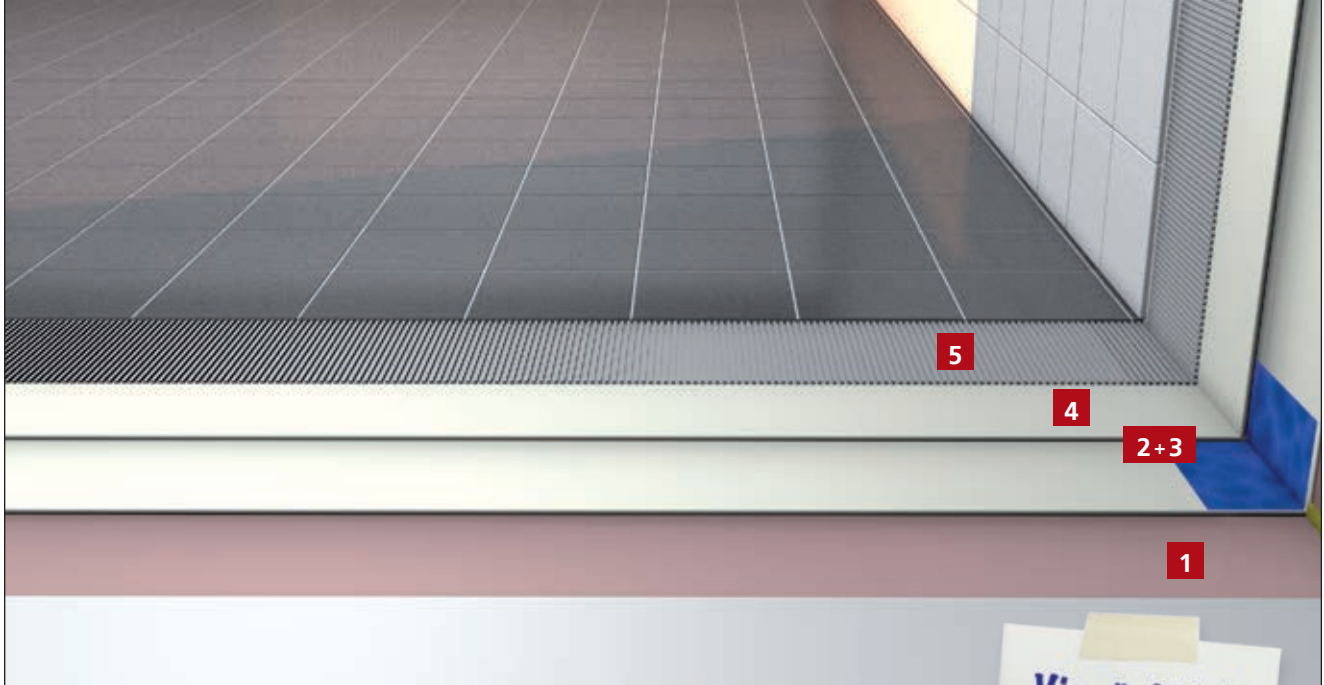
BOTAMENT® MD 1 Speed
rugalmas szigetelőhabarcs 1K

BOTAMENT® SB 78
erősítő szalag + tartozék

BOTAMENT® M 22 HP
emelt szintű ragasztó vagy
BOTAMENT® M 29 HP
prémium flex ragasztó

Multifuge Diamond
multifunkciós reaktív gyanta fuga

BOTAMENT® CF 600
speciális fugatömítő anyag



Víz: el innen! Burkolás zuhanyzóknban

Akár kenve, akár glettelve, akár gépi technikával felszórva, az MD 1 Speed megbízható, gyorsan száradó termék. Egyedülálló bedolgozási tulajdonságai mellett az is nagy előnye, hogy a második szigetelő réteg felhordása után kb. 4 órával a felületre már rá is kerülhet a csempeburkolat.

Csőáttörések, belső vagy külső sarkok, padlólefolyók és összefolyók esetén, a BOTAMENT® SB 78 sarokerősítő szalagot tartozékkal együtt be kell ágyazni a szigetelés első rétegébe.



1 Fal- és padlófelületek alapozása BOTAMENT® D 11-gyel



2 A BOTAMENT® MD 1 Speed szigetelés első rétegének felhordása



3 BOTAMENT® SB 78 sarokerősítő szalag és tartozék behelyezése a friss szigetelő-rétegbe



4 A BOTAMENT® MD 1 Speed szigetelés második rétegének felhordása



5 Burkolat rögzítése M 21 ragasztóval, majd terheléstől függően fugázás Multifuge Diamonddal



Fürdők

Uszodák

RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® D 11
mélyalapozó

BOTAMENT® MD 2^{THE BLUE 1}
speciális szigetelés 2K

erősítő szalag + tartozék
BOTAMENT® SB 78

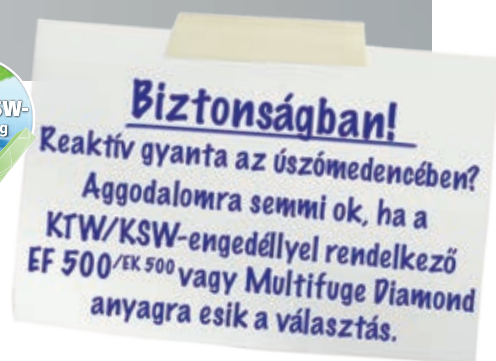
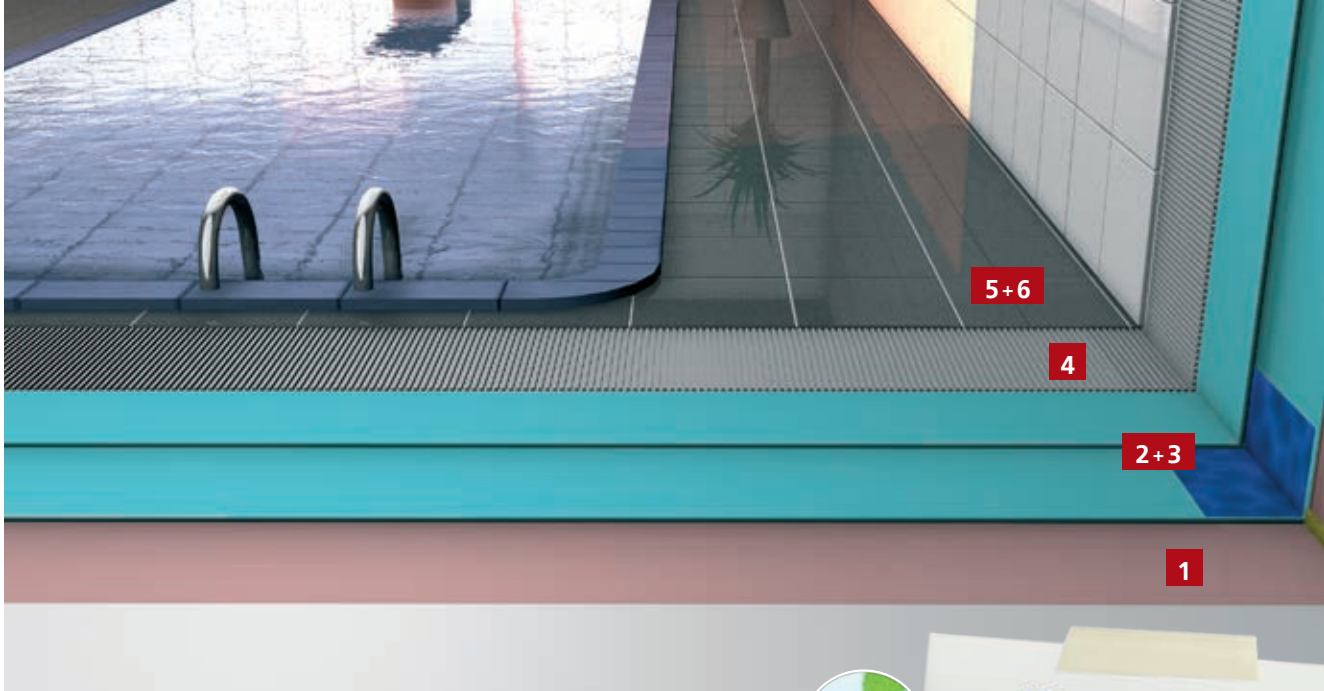
BOTAMENT® M 21
emelt szintű ragasztó vagy
BOTAMENT® M 22 HP
prémium flex ragasztó vagy
BOTAMENT® M 29 HP
prémium flex padlóragasztó

BOTAMENT® EF 500/EK 500
epoxigyanta fugázó- és ragasztó-
habarcs 2K vagy

Multifuge Diamond
multifunkcionális reaktív gyanta
fugázó

BOTAMENT® CF 600
speciális fugatömítő anyag

**Rendszerben
vizsgált**



Bátran alámerülhetünk Burkolás uszodában

Az uszodai környezetben végzett munkák tervezését és gondos kivitelezését rendkívül szigorú előírások szabályozzák.

Az ilyen rendszereket ugyanis extrém módon igénybe veszi a víznyomás és a nedvesség folyamatos jelenlétének együttes hatása.

A szabályok az úszómedencékben műanyag-habarcscs kombinációból vagy reaktív gyantából álló kontakt szigetelés alkalmazását írják elő, amelyeknek kötelezően rendelkezniük kell a B igénybevételi osztályra vonatkozó építésfelügyeleti engedéllyel.

Az anyagspecifikus száraz rétegvastagságot minden esetben pontosan be kell tartani.

Az MD 2 ^{The Blue 1} élénk kék színárnyalata a száradás előrehaladásának szemrevételezéssel történő ellenőrzésére szolgál. A második szigetelőréteg elkészülte után mindössze kb. 4 órával a felületre már rá is kerülhet a csempeburkolat. A hosszú bedolgozhatósági idő további segítséget jelent a felhasználónak, aki így kényelmesen, megszakítások nélkül birkózhat meg akár nagyobb felületek burkolásával.

A klasszikus módszernek számító glettelés mellett a szigetelés felhordása gépi szórásos technikával is történhet.

Untergrundvorbereitung
mittels Hochdruckreiniger
oder Sandstrahlen!



1

Nedvszívó aljzatok alapozása
BOTAMENT® D 11-gyel



2

Az első réteg BOTAMENT® MD 2 ^{The Blue 1} szigetelés felhordása és a BOTAMENT® SB 78 erősítő szalag + tartozékok bedolgozása



3

A második réteg BOTAMENT® MD 2 ^{The Blue 1} szigetelés felhordása.



4

A BOTAMENT® M 21 emelt szintű ragasztó vagy M 29 HP prémium folyékonyágyas flex ragasztó felkenése



5

A lapok elhelyezése a falon és a padlón ragasztóval kombinált burkolási módszer alkalmazásával



6

Fugázás igénybevételtől függően pl. BOTAMENT® EF 500/ EK 500 epoxigyanta fugázó- és ragasztóhabarccsal vagy Multifuge Diamond fugázóval

Fürdők

Wellness helységek

RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® E 120
epoxigyanta alapozó 2K

BOTAMENT® RA 170
reaktív gyanta szigetelés

Kvarchomok
szemmagyság: 0,5 - 1,2 mm

BOTAMENT® SB 78
erősítő szalag + tartozék

BOTAMENT® EF 500^{EK 500}
epoxigyanta fugázó- és ragasztó-
habarcs 2K vagy
MULTISTONE
multifunkcionális csemperagasztó

BOTAMENT® EF 500^{EK 500}
epoxigyanta fugázó- és ragasztó-
habarcs 2K vagy
Multifuge Diamond
multifunkciós reaktív gyanta fugázó



Egyedi dizájn!
 Egyedi wellness bútorok is könnyen és gyorsan Bauplatte építőlemezzel. Tervezési példák az építőlemez katalógusban találhatóak!

Gőzben

Burkolás gőzkabinokban, szauna & Co.

A wellness napjainkban az egyik legtrendibb időtöltésnek számít. Az igényes vendégek nem csupán makulátlan tisztaságot és kényeztető szolgáltatások széles kínálatát várják el a wellness központoktól, hanem az elegáns, modern belső kialakítást is.

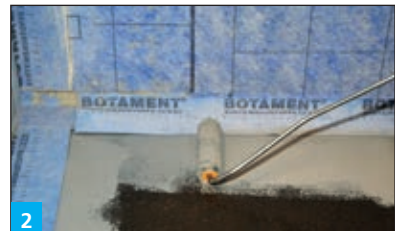
Az igényesen kialakított csempeburkolatok és wellness bútorok ezért kötelező felszerelésnek számítanak minden ilyen létesítményben.

Az esztétikai szempontok mellett ugyanakkor a legszigorúbb higiéniai követelményeknek is meg kell felelni, e nélkül egyetlen wellness szolgáltatásokat kínáló vállalkozás sem működhet sikeresen. Márpedig a folyamatosan vízzel és párával érintkező felületek és az állandóan nedves környezet kitűnő táptalajt biztosít mikroorganizmusok és penészgombák megtelepedésének.

A BOTAMENT® EF 500/EK 500 epoxigyanta fugázó- és ragasztóhabarcs rendelkezik a ZDB „Uzodaépítés” c. közlönye és a Német Fürdőipari Társaság iránymutatásai szerinti érvényes KTW/KSW engedéllyel. Ez a W 270 vizsgálatra is kiterjed, vagyis a termékhasználatával – a kereskedelmi forgalomban kapható hagyományos epoxigyanta fugázó-habarccsal ellentétben – igazolhatóan nem érvényesülnek a mikroorganizmusok kialakulását elősegítő hatások.



1 Az aljzat alapozása BOTAMENT® E 120 epoxigyanta alapozóval



2 A BOTAMENT® RA 170 reaktív gyanta szigetelés 2K első rétegének felhordása



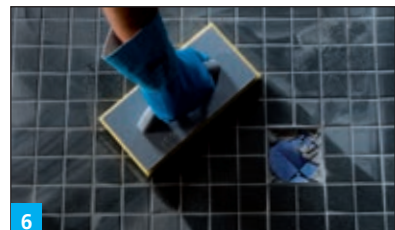
3 A BOTAMENT® RA 170 reaktív gyanta szigetelés 2K második rétegének felhordása



4 A második szigetelőréteg megszórása 0,5-1,2 mm szemnagyságú kvarchomokkal a csempeburkolás megkezdése előtt



5 A mozaikburkolat rögzítése BOTAMENT® EF 500^{EK 500} epoxigyanta fugázó- és ragasztóhabarccsal vagy MULTISTONE-nal



6 A burkolat fugázása EF 500^{EK 500} epoxigyanta fugázó- és ragasztóhabarccsal vagy Multifuge Diamonddal

Ipari létesítmények

Ipari konyhák

RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

Epoxidharz-Grundierung 2K
BOTAMENT® E 120

BOTAMENT® RA 170
reaktív gyanta szigetelés 2K vagy
BOTAMENT® AE szigetelő és
feszültségmentesítő lemez

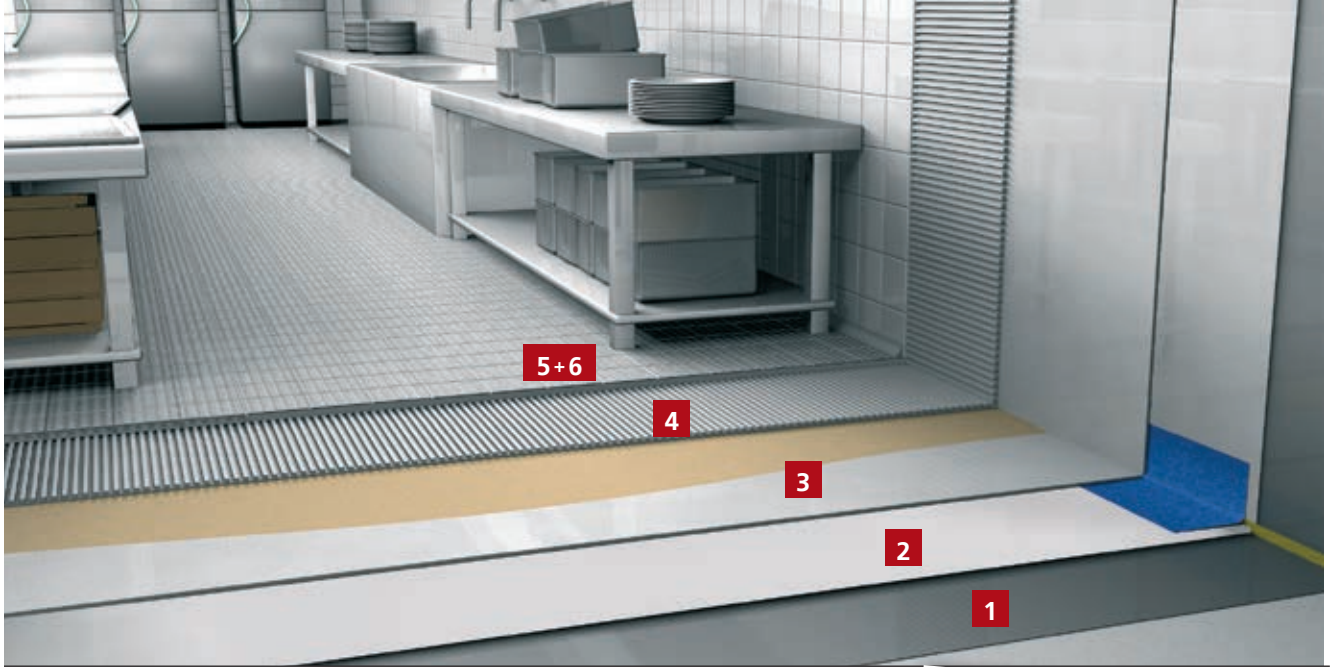
BOTAMENT® SB 78
erősítő szalag + tartozék

BOTAMENT® M 21
emelt szintű ragasztó ragasztó vagy
BOTAMENT® M 22 HP
prémium flex ragasztó vagy
BOTAMENT® M 29 HP
prémium flex padlóragasztó

BOTAMENT® EF 500^{EK500*}
epoxigyanta fugázó- és ragasztó-
habarcs 2K vagy
BOTAMENT® CF 200*
speciális fugázóhabarcs 2K

BOTAMENT® SF 300
saválló szilikon

* Kérje tisztítási javaslatainkat.



**Biztonságos szigetelés
– egyszerű és gyors**
A BOTAMENT® AE szigetelő és feszültségmenetsítő lemez C terhelési osztály szerint is bevizsgált!

Tálalva! Burkolás nagykonyhákban

Az éttermek, egyetemi menzák vagy üzemi étkezdék konyháin állandóan nagy a nyüzsgés. A kerámiaburkolatukat ennek megfelelően igencsak intenzív terhelés éri. Literszám ömlik rájuk a forró víz, a sok zsíros és olajos lé, és a mindennapos alapos takarítás is komoly igénybevételt jelent a számukra. Az ipari konyhák szigorú terv szerinti rendszeres tisztítása a higiéniai előírások része, amelyek a csírák és baktériumok féken tartását célozzák az érintett felületeken. Fokozottan vegyszerálló reaktív gyanta rendszereink, pl. az RA170 szigetelés és az EF 500^{EK 500} ragasztó- és fugázóhabarcs alkalmazásával rendkívül strapabíró burkolat-konstrukciók kialakítására nyílik lehetőség.

A klasszikus reaktív gyanták alternatívájaként a fokozottan szakadásálló AE szigetelő és feszültségmentesítő lemez alkalmazása is szóba jöhet, mint idő- és költségtakarékos megoldás.

A BOTAMENT® a fugázáshoz is a legmegfelelőbb terméket kínálja, nevezetesen az ásványi szilikát bázisú, kitűnő hőálló tulajdonságú CF 200* speciális fugázóhabarcsot. A kivitelezés módja megegyezik a hagyományos cement alapú fugázó-habarcsokéval, attól a különbségtől eltekintve, hogy a CF 200 keverése nem vízzel, hanem egy hozzá kifejlesztett folyékony komponenssel történik.



1 Az aljzat alapozása BOTAMENT® E 120 epoxigyanta alapozóval. Durva pórus-szerkezetű alapfelület esetén (száritott kvarchomokkal kevert) BOTAMENT® E 120 karcolt póruslezáró réteg alkalmazandó



2 A fokozottan vegyszerálló BOTAMENT® RA 170 szigetelés felhordása két menetben



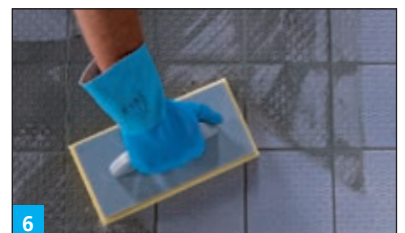
3 A második, friss szigetelőréteg megszórása száritott kvarchomokkal a csempeturkolás megkezdése előtt



4 ABOTAMENT® M 21 emelt szintű ragasztó vagy M 29 HP prémium folyékonyágyas flex ragasztó felkenése



5 Csempék behelyezése a friss ragasztóágyzatba



6 A csempék fugázása BOTAMENT® EF 500^{EK 500} vagy CF 200 fugázóval

Ipari létesítmények

Élelmiszeripar

RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® D 11
mélyalapozó

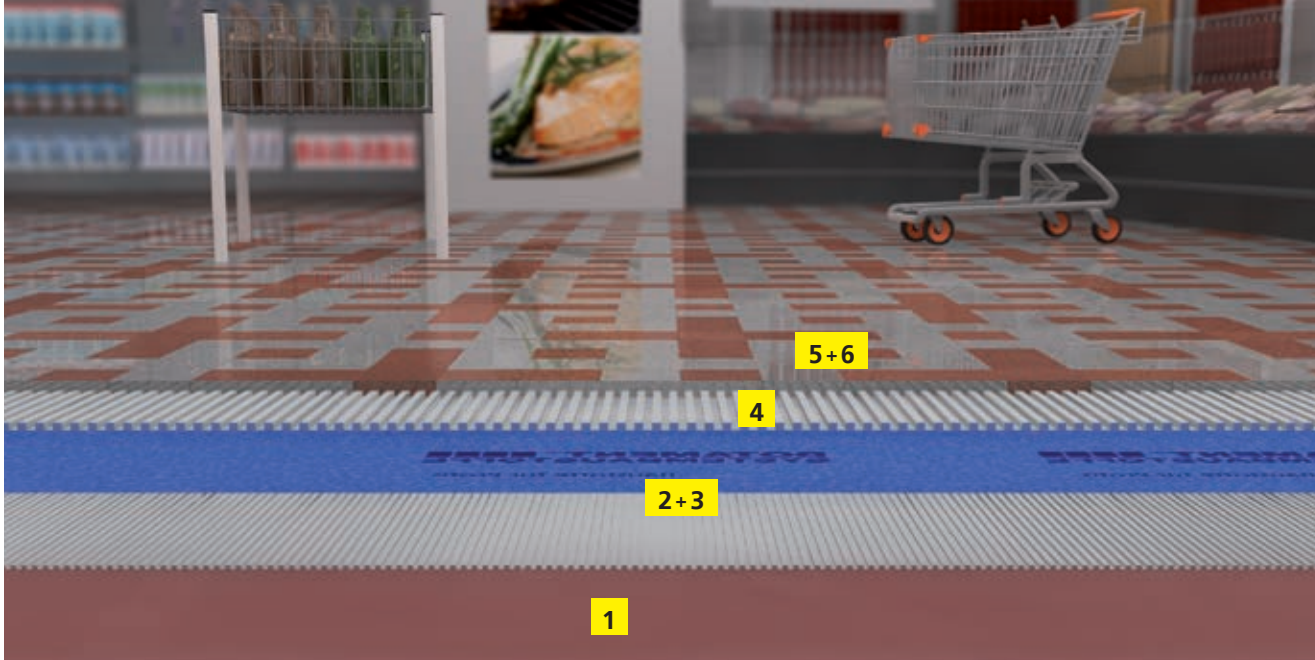
BOTAMENT® AE szigetelő és
feszültségmentesítő lemez

BOTAMENT® SB 78
erősítő szalag + tartozék

BOTAMENT® M 21
emelt szintű ragasztó vagy
BOTAMENT® M 22 HP
prémium flex ragasztó vagy
BOTAMENT® M 10 Speed
flex gyorsragasztó

BOTAMENT® CF 200*
speciális fugázóhabarcs 2K

* Kérje tisztítási javaslatainkat.



Higiénia mindenek felett Burkolás élelmiszer-feldolgozó üzemekben

Hogy mi a közös a sörfőzdékben, tejgazdaságokban, vágóhidakban és készétel-gyártó üzemekben? A válasz egyszerű: mindenütt, ahol sajtot, kolbászt, pizzát és hasonlókat állítanak elő vagy dolgoznak fel, alapkövetelmény a makulátlan tisztaság.

Az alapanyagokkal és élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő berendezési tárgyakat, gépeket, valamint padló- és falfelületeket ezért vegyi, illetve részben mechanikai úton folyamatosan tisztítani és fertőtleníteni kell.

Az egyszerű tisztán tarthatóság természetesen nem csak a csempével, hanem a fugával szemben is alapvető követelmény. E tekintetben ideális megoldást jelent a CF 200* speciális fugázóhabarcs, amely alkáli tulajdonságának köszönhetően nem teremt kedvező táptalajt a mikroorganizmusok, pl. penészspórák megtelepedéséhez. Ez a jellemzője a folyamatos üzem melletti tisztítási ráfordítások kordában tartását is nagy mértékben elősegíti. A CF 200 emellett a számos fertőtlenítőszerben megtalálható oxidálószerrel szemben is rendkívül ellenálló. A tökéletesen higiénikus környezet önmagában nem elég: a gyorsan romló élelmiszereket hűtőházakban kell tárolni. Ha egy ilyen helyiségben kell új burkolatot kialakítani vagy a régi sérült csempéket kicserélni, a burkolót nem csak a szűkre szabott határidő állítja komoly kihívás elé, hanem a kihűlt felület és az igen alacsony szobahőmérséklet is. Ilyenkor jön jól az M 10 Speedflex gyorsragasztó, amivel két legyet üthetünk egy csapásra: villámgyorsan megköt, és akár +3° C aljzat- és levegőhőmérséklet mellett is megbízhatóan kifejti a hatását.



Hidegvérrel a hűtőházban – ezt kínálja az M 10 Speed flex gyorsragasztó
mindössze 90 perc elteltével már ismét járható a felület – akár +3° C hőmérséklet mellett!



1 Esztrich alapozása BOTAMENT® D 11 mélyalapozóval



2 BOTAMENT® SB 78 erősítő szalag + belső sarokidom ragasztása M 21 emelt szintű ragasztóval vagy M 10 Speed flex gyorsragasztóval



3 AE szigetelő és feszültségmentesítő lemez elhelyezése a friss BOTAMENT® M 21 emelt szintű ragasztó, vagy M 10 Speed ragasztóágyon



4 Csempék rögzítése M 21 emelt szintű ragasztó, vagy M 10 Speed flex gyorsragasztóval



5 Csempék fugázása CF 200 speciális fugázóhabarccsal



6 A csempeburkolat enyhe, fátymentes átmosása

Ipari létesítmények

Autómosó

RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® D 11
mélyalapozó

Fal szigetelése:
BOTAMENT® AE szigetelő- és
feszültségmentesítő lemez

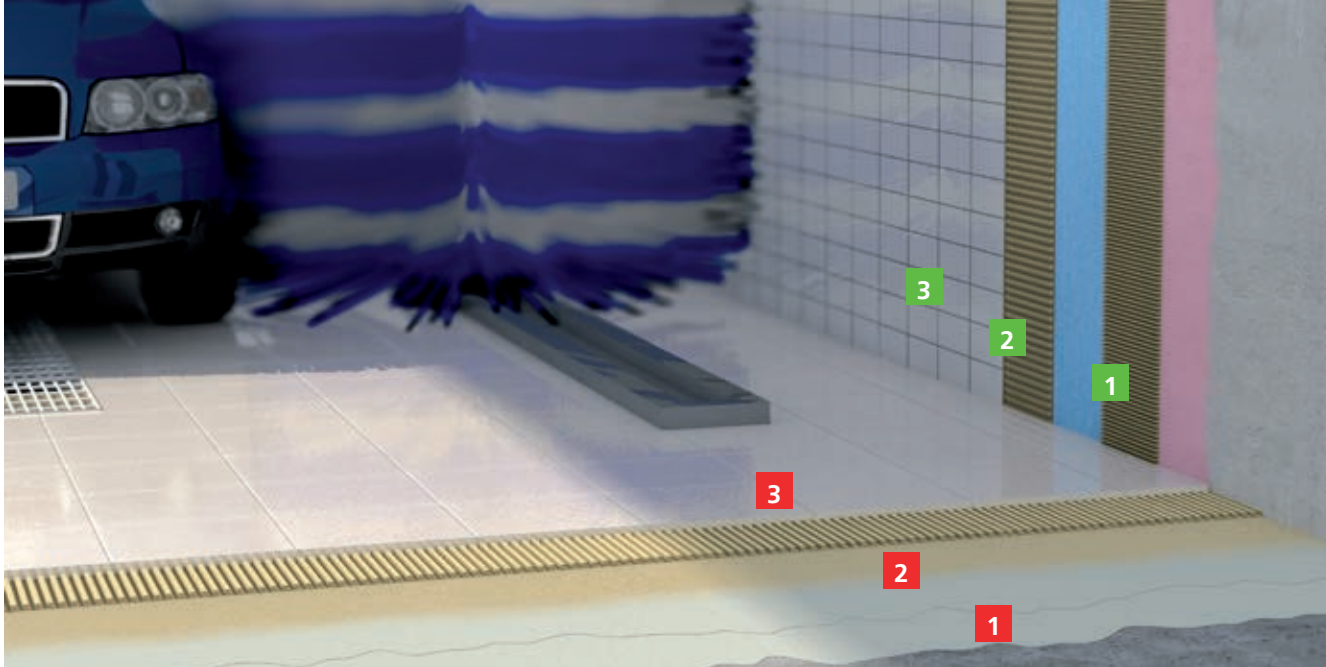
Padló szigetelése:
BOTAMENT® RA 170
reaktív gyanta szigetelés

BOTAMENT® SB 78
erősítő szalag + tartozék

BOTAMENT® M 21
emelt szintű ragasztó, vagy
BOTAMENT® M 10 Speed
flex gyorsragasztó

BOTAMENT® CF 200*
speciális fugázóhabarcs 2K vagy
Multifuge Diamond* epoxigyanta
fugázó- és ragasztóhabarcs 2K
a felnitisztító részhez

BOTAMENT® SF 300
saválló szilikon



Pancsol a kocsi Burkolás autómosókban



Vigyázat, savveszély!
A Multifuge Diamond rendkívül ellenálló az agresszív felhígított szerekkel szemben!

Kíméletes a fényezéshez és a karosszériához, de agresszív a csempeburkolattal szemben: ami csili-vili külsőt varázsol az autónak, csúnyán irritálja a kerámiaburkolatot.

Különösen azok a padlófelületek érintettek, amelyekre nem csak az autósampon és hasonló alkáli közegek fejtenek ki roncsoló hatást, hanem a nagy savtartalmú felhígított szerek és a kerekek általi dinamikus igénybevétel is.

A fentiek miatt autómosókban elengedhetetlen a reaktív gyanta bázisú szigetelő- és burkolórendszerek alkalmazása. Padlószigetelés céljára ezért a BOTAMENT® RA 170, míg csempeburkolás céljára a Multifuge Diamond termék jelent ideális megoldást. És ami igazán praktikus lehet egy profi burkolónak: az EF 500^{EK 500} jóvoltából a helyszínen egyetlen termék felhasználásával elvégezhető a csempezéshez kapcsolódó összes művelet.

A jóval kisebb igénybevételnek kitett falfelületek szigetelésére idő- és költségtakarékos alternatívát jelent a BOTAMENT® AE szigetelő és feszültségmentesítő lemez. A falicsempék rögzítése történhet M 21 emelt szintű ragasztóval, vagy M 10 Speed ásványi ragasztóval, a fugázásuk pedig CF 200* szilikátos fugázóhabarccsal. A végeredmény: műszaki és gazdaságossági szempontból egyaránt optimális, teljes körű szigetelés és burkolás.

Fal



BOTAMENT® AE szigetelő és feszültségmentesítő lemezelhelyezése a BOTAMENT® D 11-gyel alapozott falon

Padló



BOTAMENT® RA 170 reaktív gyanta szigetelés első rétegének felhordása a BOTAMENT® E 120-szal alapozott padlón és BOTAMENT® SB 78 erősítő szalag + belső sarokidom beágyazása



Falicsempék rögzítése M 10 Speed flex gyorsragasztóval



A második, friss BOTAMENT® RA 170 réteg megszorása szárított kvarchomokkal a csempezés megkezdése előtt



A falfelület fugázása CF 200-zal



Padlófelület burkolása BOTAMENT® M 21 emelt szintű ragasztóval, vagy M 10 Speed ragasztóval, ill. fugázása Multifuge Diamonddal

Kivitelezési részletrajz vizes helyiségekhez

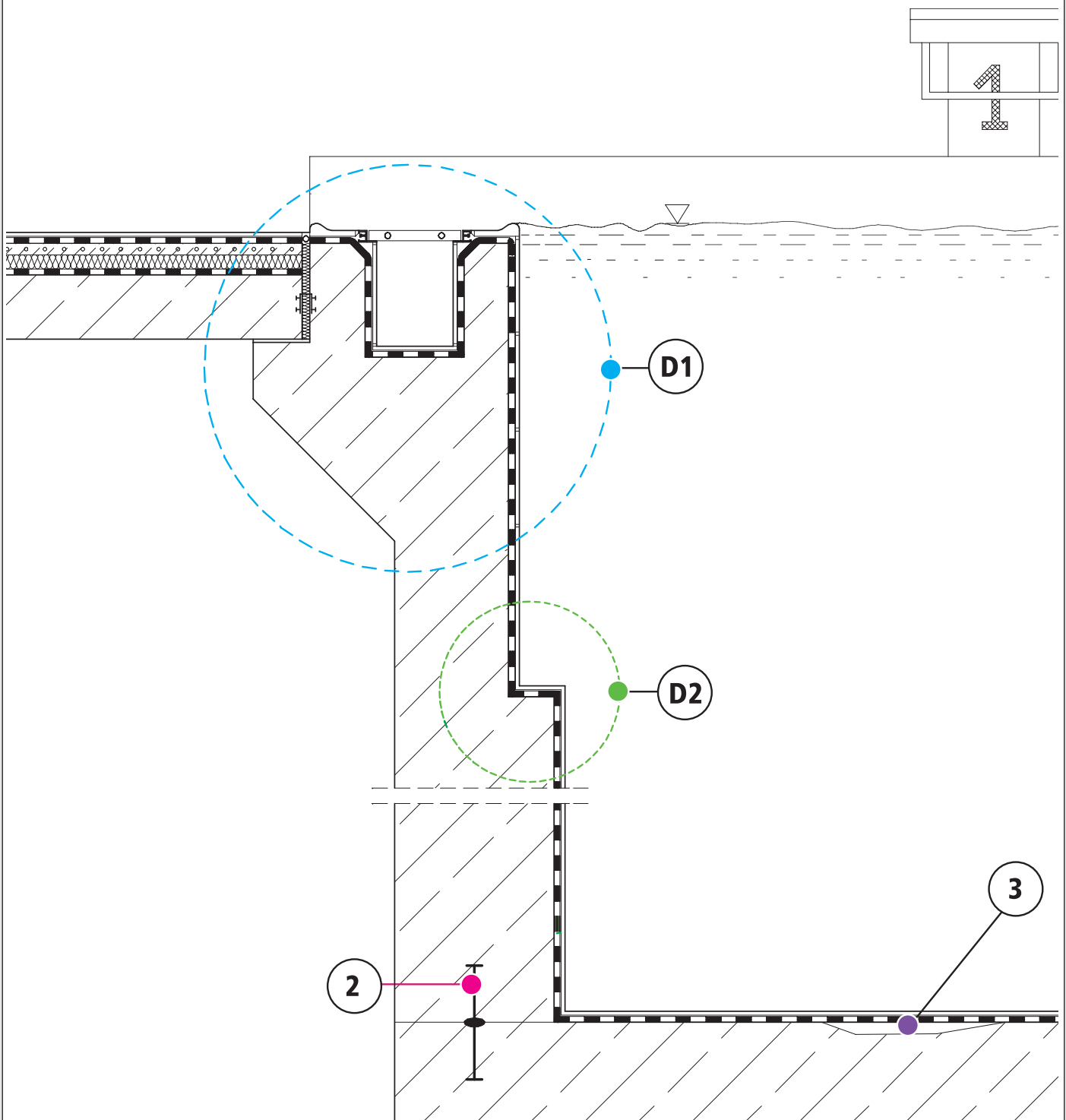
Úszómedencék

D1. Medenceszegély (ld. a részletrajzot a 19. oldalon)

D2. Sarkok kiképzése (ld. a részletrajzot a 20. oldalon)

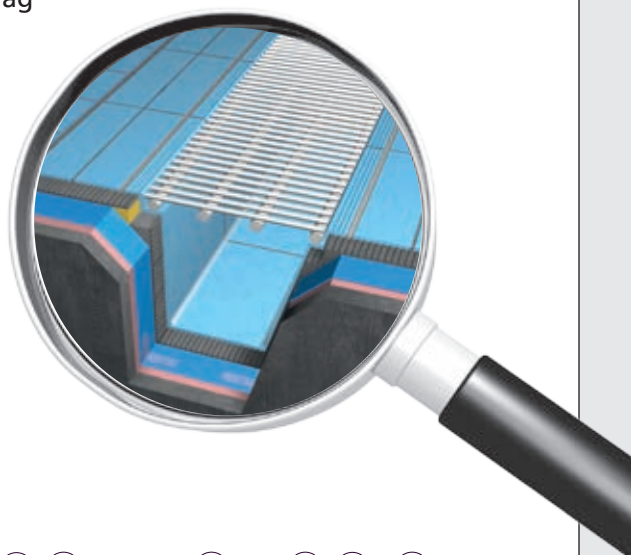
2. Duzzadó szalag betonszerkezetben

3. Kitöredezések lezárása **BOTAMENT® M 200** multifunkciós habarccsal vagy **BOTAMENT® M 100** gyorskötésű habarccsal



D1 Medenceszegély részletrajza

- 1. Erősítő szalag **BOTAMENT® SB 78** kontakt szigetelésben
- 2. Kitöltő profil
- 3. **BOTAMENT® CF 600** speciális elasztikus fugatömítő anyag
- 4. Medenceszegély kerámia
- 5. Rácstartó profil
- 6. Folyóka rostély
- 7. Kapilláristörő fugakiöntő **BOTAMENT® E 120**
epoxigyanta- alapozó 2K-ból
(1:3 arányban kvarchomokkal keverve)



RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

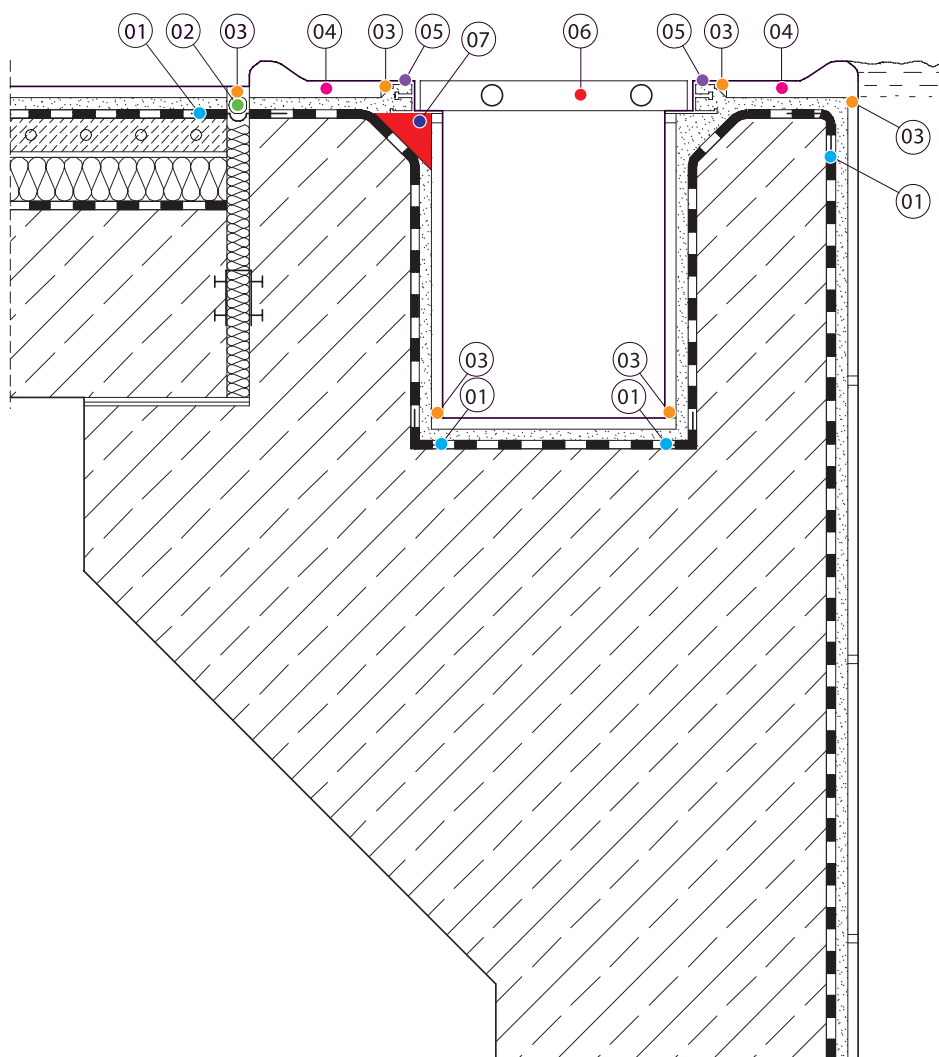
BOTAMENT® M 200
multifunkciós habarcs vagy
BOTAMENT® M 100
gyorskötésű habarccsal

BOTAMENT® MD 2^{THE BLUE 1}
speciális szigetelés 2K

BOTAMENT® M 21
emelt szintű ragasztó
Fokozott igénybevétel esetén
BOTAMENT® EF 500^{EK500}
epoxigyanta fugázó- és
ragasztóhabarccsal

Kerámia fugázása
BOTAMENT® CF 200/S 250
speciális fugázóhabarccsal
Fokozott igénybevétel esetén
BOTAMENT® EF 500^{EK500}
epoxigyanta fugázó- és ragasztó-
habarccsal vagy
Multifuge Diamond
multifunkciós reaktív gyanta
fugázóval

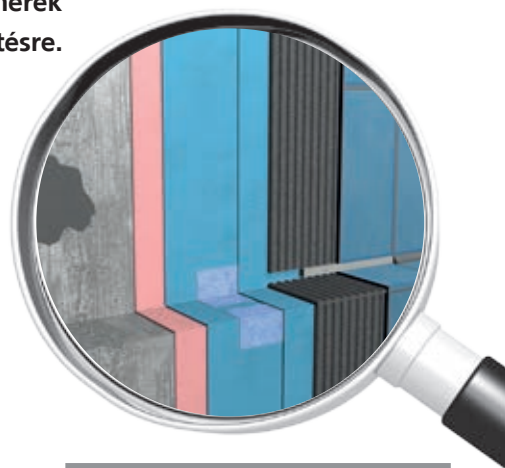
BOTAMENT® CF 600
speciális fugázóhabarcs



D2 Sarokkiképzés részletrajza

Fontos ügyelni arra, hogy kizárólag peremezett lefolyók, szkimmerek vagy azokkal egyenértékű medence-átvezetők kerüljenek beépítésre.

- 1. **BOTAMENT® SB 78** erősítő szalagkontakt szigetelésben
- 2. Fugatómítő habhurka
- 3. **BOTAMENT® CF 600** speciális elasztikus fugatómítő anyag
- 4. Kerámia
- 5. Duzzadó szalag betonszerkezetben
- 6. Felülethibák kitöltése **BOTAMENT® M 200** multifunkciós habarccsal vagy **BOTAMENT® M 100** gyorskötésű habarccsal
- 7. **BOTAMENT® EF500^{EK500}** epoxigyanta fugázó- és ragasztóhabarcs 2K



RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® M 200
multifunkciós habarcs

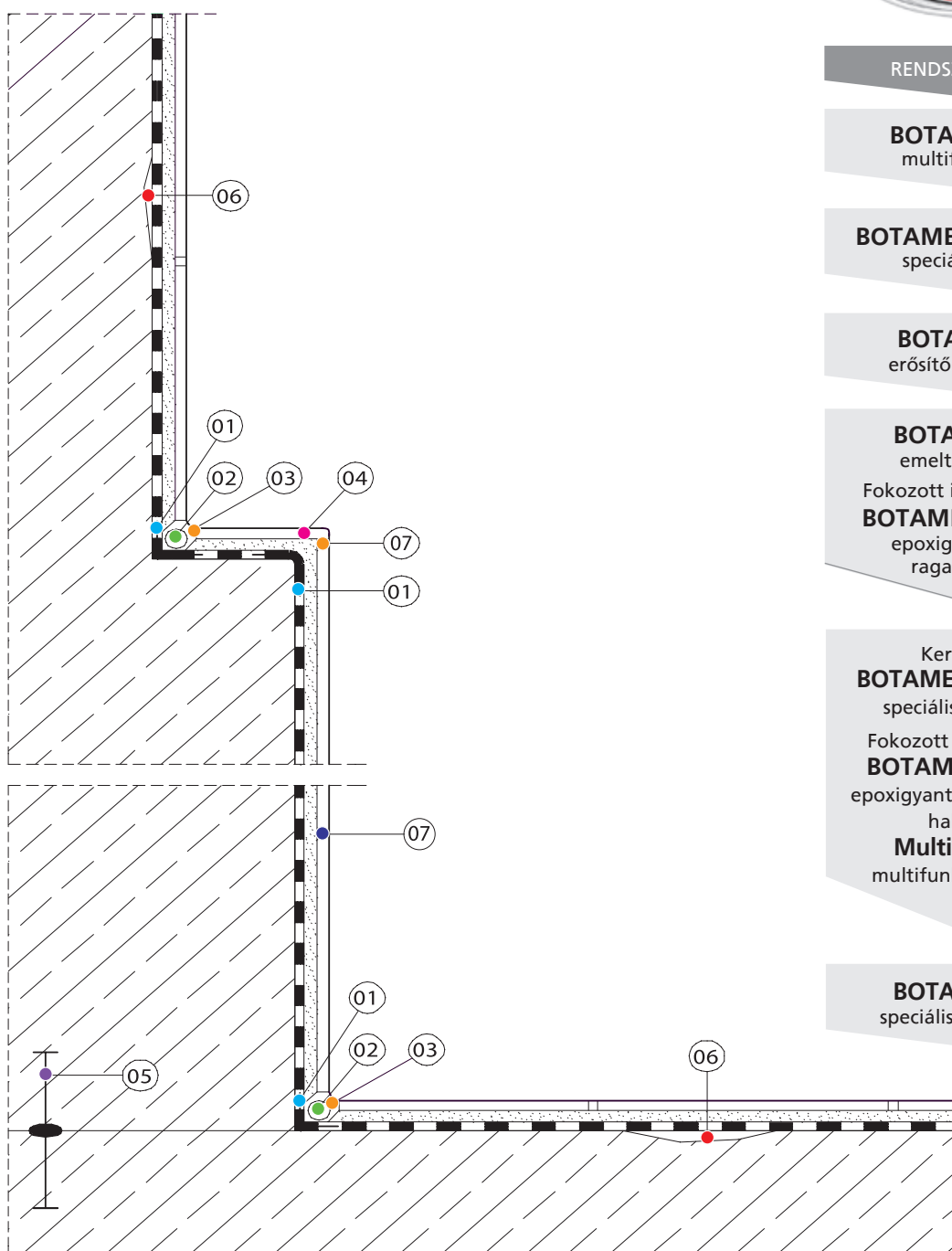
BOTAMENT® MD 2^{THE BLUE 1}
speciális szigetelés 2K

BOTAMENT® SB 78
erősítő szalag + tartozék

BOTAMENT® M 21
emelt szintű ragasztó
Fokozott igénybevétel esetén
BOTAMENT® EF 500^{EK500}
epoxigyanta fugázó- és
ragasztóhabarccsal

Kerámia fugázása
BOTAMENT® CF 200/S 250
speciális fugázóhabarccsal
Fokozott igénybevétel esetén
BOTAMENT® EF 500^{EK500}
epoxigyanta fugázó- és ragasztó-
habarccsal vagy
Multifuge Diamond
multifunkciós reaktív gyanta
fugázóval

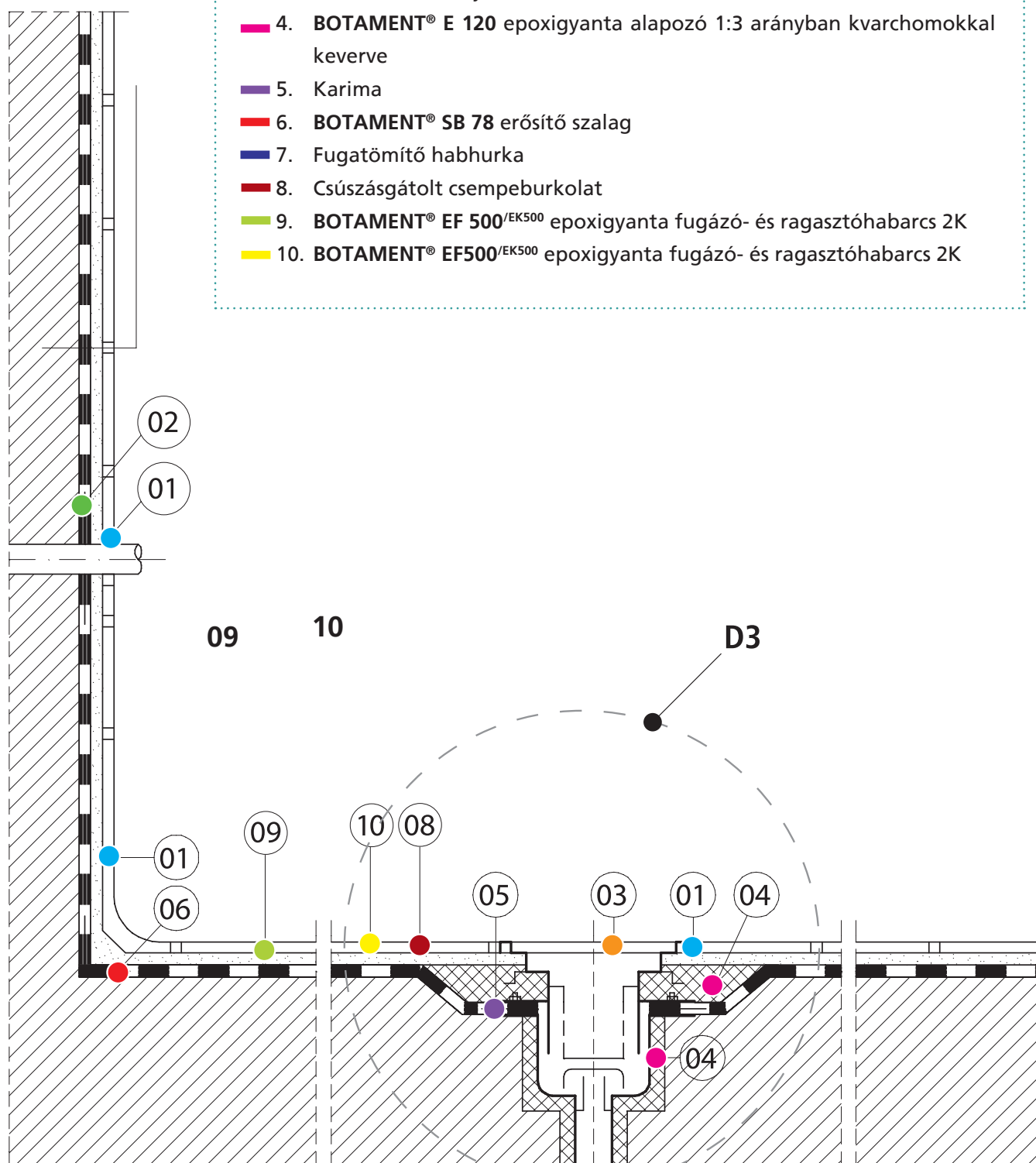
BOTAMENT® CF 600
speciális fugatómítő anyag



Lefolyók és átvezetések

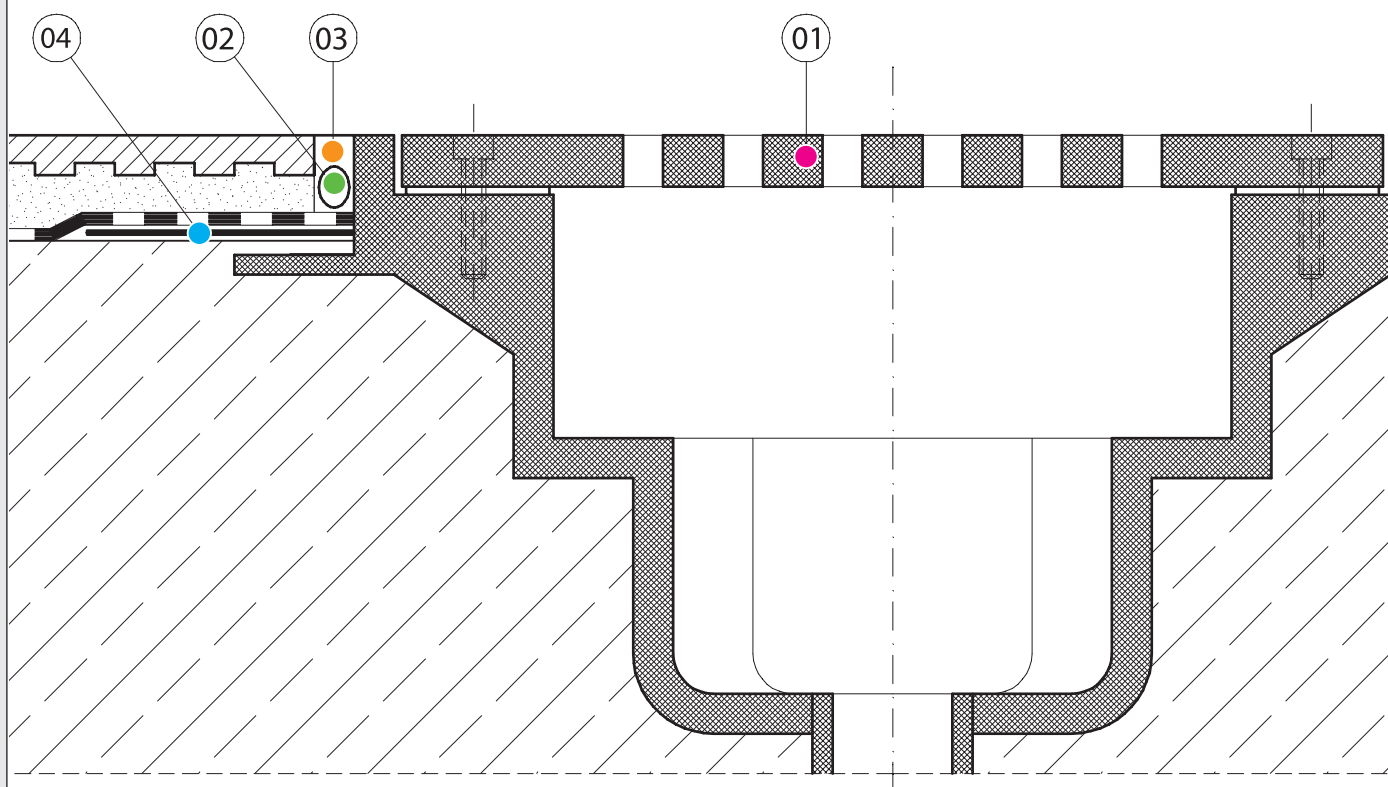
Fontos ügyelni arra, hogy kizárólag peremezett lefolyók kerüljenek beépítésre. A vegyszerterhelést és a tisztítószereket előzetesen vizsgálni kell.

1. BOTAMENT® SF 300 saválló szilikon
2. BOTAMENT® AE szigetelő és feszültségmentesítő lemez
3. Peremezett lefolyó
4. BOTAMENT® E 120 epoxigyanta alapozó 1:3 arányban kvarchomokkal keverve
5. Karima
6. BOTAMENT® SB 78 erősítő szalag
7. Fugatómítő habhurka
8. Csúszásgátolt csempeburkolat
9. BOTAMENT® EF 500^{EK500} epoxigyanta fugázó- és ragasztóhabarcs 2K
10. BOTAMENT® EF500^{EK500} epoxigyanta fugázó- és ragasztóhabarcs 2K



D3 Lefolyó részletrajza

- 1. Peremezett lefolyó
- 2. Fugatömítő habhurka
- 3. BOTAMENT® SF 300 elasztikus saválló szilikon
- 4. BOTAMENT® SB 78 erősítő szalag



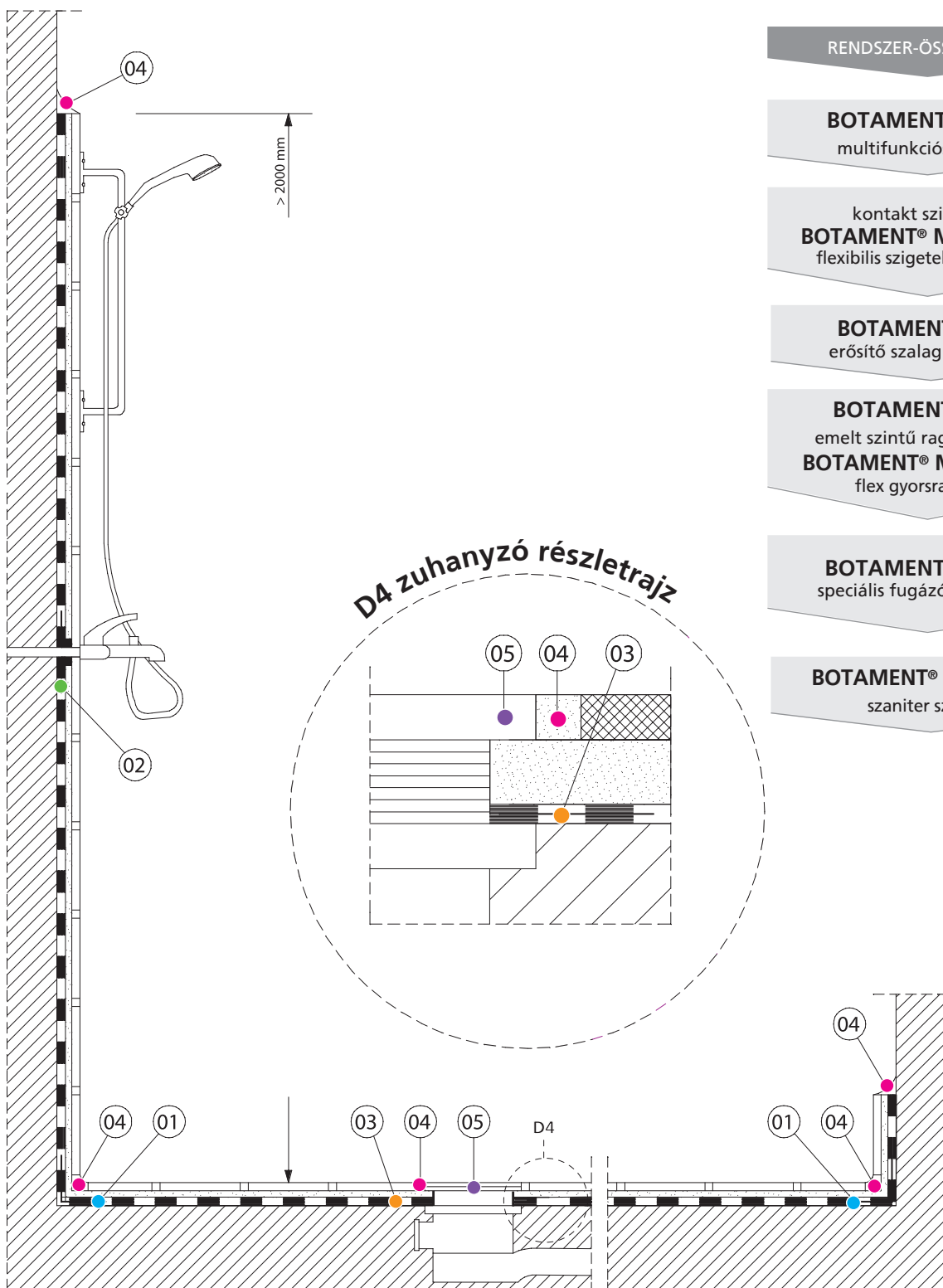
Kivitelezési részletrajz vizes helyiségekhez

Zuhanyzók

Zuhanyzó

Fontos ügyelni arra, hogy kizárólag peremezett lefolyók kerüljenek beépítésre.

1. BOTAMENT® SB 78 sarok erősítő szalag
2. BOTAMENT® SB 78 csőgallér a BOTAMENT® MD 1 Speed szigetelésben
3. Szigetelés BOTAMENT® MD 1 Speed flexibilis szigetelőhabarccsal BOTAMENT® SB 78 beágyazásával
4. BOTAMENT® S 5 SUPAX szaniter szilikon
5. Lefolyó



RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® M 200
multifunkciós habarcs

kontakt szigetelés
BOTAMENT® MD 1 Speed
flexibilis szigetelőhabarccsal

BOTAMENT® SB 78
erősítő szalag + tartozék

BOTAMENT® M 21
emelt szintű ragasztó, vagy
BOTAMENT® M 10 Speed
flex gyorsragasztó

BOTAMENT® CF 200
speciális fugázóhabarcs 2K

BOTAMENT® S 5 SUPAX
szaniter szilikon



Fokozott mechanikai igénybevételnek kitett csempeburkolatok

Műhelyek & raktárcsarnokok

RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® D 11
mélyalapozó

BOTAMENT® M 29 HP
prémium flex padlóragasztó vagy
BOTAMENT® M 29
flex padlóragasztó

MULTIFUGE® Base
multifunkcionális fugázóhabarcs vagy
BOTAMENT® CF 200
speciális fugázóhabarcs 2K





A „Fokozottan igénybe vett burkolatok” c. ZDB közlöny előírja, hogy az ágyzatban lehetőleg minél kevesebb legyen az üreges tér

Itt aztán zajlik az élet!

Burkolás műhelyekben és raktár csarnokokban

A műhelyek, supermarketek és bemutatótermek burkolatait mechanikusan és helyenként kémiai is erősen igénybe veszik az ott használt tisztítószer. Ezért a burkolásnál ügyelni kell arra, hogy minél kevesebb üreges tér maradjon az anyagban. Az e célból előírt kombinált módszer sokkal hatékonyabb, ha folyékony ágyzatot biztosítani képes ragasztót használunk.

Az M 29 HP prémium flex padlóragasztó rendelkezik ezzel a tulajdonsággal, mégpedig anélkül, hogy mindez a stabilitás rovására menne. Nagy méretű járólapok ragasztásánál ennek különös jelentősége van, mert így megakadályozható a csempek megsüllyedése a kötés során, vagyis nem alakulnak ki esztétikailag is zavaró szintkülönbségek.

Időtakarékossági megfontolásokból a fugázóhabarcsot gyakran iszapolási technikával hordják fel. Multifuge Base termékkel ez gond nélkül megoldható, mert később nem „sül rá” a burkolatra. További előnyös tulajdonsága a kitűnő átmeshatóság. Az agresszív közegeknek vagy erős mechanikus kopásnak kitett felületeken CF 200 speciális fugázóhabarcs 2K használata ajánlott, amelynek bedolgozása és átmosása hagyományos úton történik.



1 Nedvszívó aljzatok alapozása BOTAMENT® D 11-gyel



2 BOTAMENT® M 29 HP prémium flex padlóragasztó felkenése



3 Járólapok fektetése kombinált módszerrel



4 Multifuge Base iszapolása gumiszerszámmal



5 CF 200 bedolgozása fugasimítóval



6 MultifugeBase vagy CF 200 fátymentes átmosása

Elektromosan vezetőképes kerámia burkolatok

Vezetőképes berendezések munkakörnyezetben

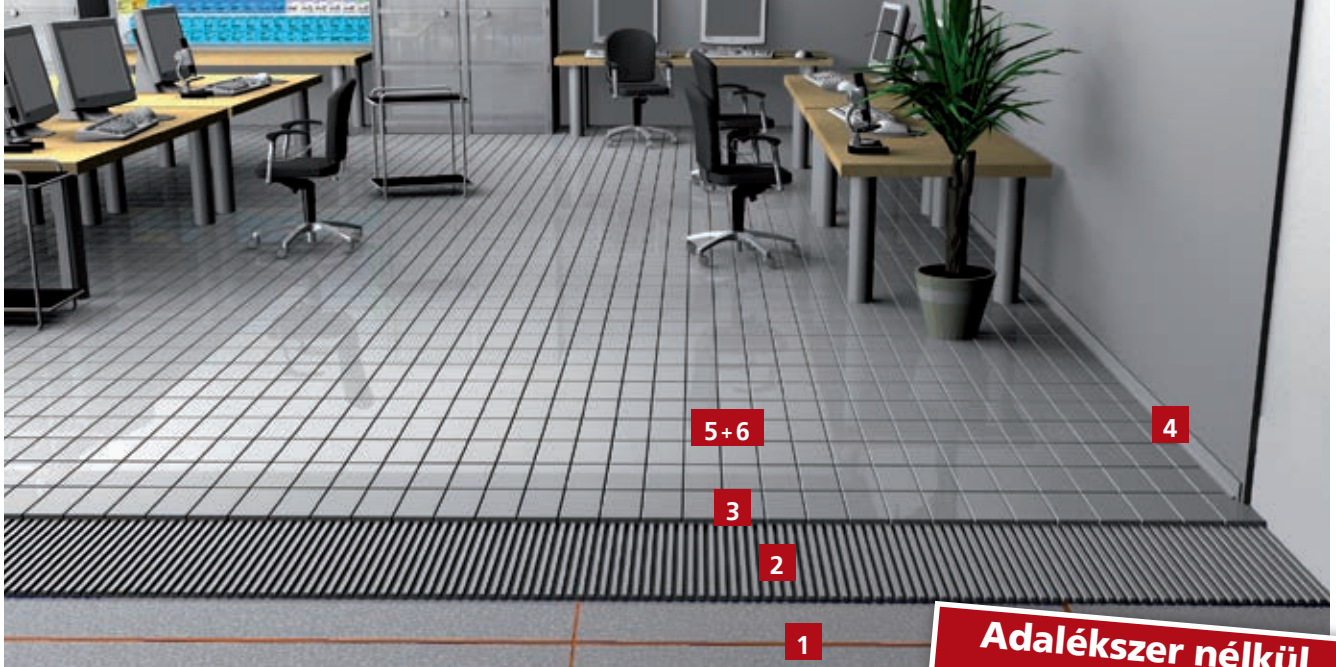
RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

Rézszalag

BOTAMENT® TK 150
nagy ellenállóképességű
csemperagasztó 2K

BOTAMENT® SF 100
saválló fugázóhabarcs 2K

BOTAMENT® SF 300
saválló szilikon



**Adalékszer nélkül
vezetőképes**
Saválló termékeink gyárilag rendelkeznek e fontos tulajdonsággal

Vigyázat! Elektrosztatikus feltöltődés!

Burkolás laboratóriumokban, vezérlőtermekben, műtőkben és hasonló helyiségekben

A gyógyszer-, nyomda- és festékiparban, továbbá számítógépes vezérlőkben, műtőkben, gyáregységekben és laboratóriumokban rendkívül érzékeny műszereket használnak, amelyeknek a működését zavarhatja vagy akár tönkre is teheti az elektrosztatikus feltöltődés. Ennek megakadályozása érdekében az ilyen helyiségekben kötelező elem a vezetőképes padlóburkolat.

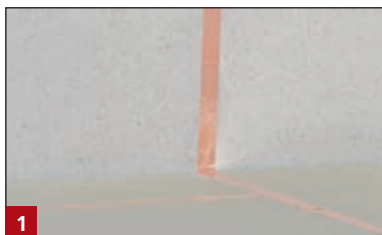
E tekintetben biztos védelmet nyújtanak nagy fokú elektrosztatikus levezetőképességgel rendelkező speciális ragasztó- és fugázóhabarcsaink.

Az elvezetéshez szükséges ellenállás határértéke a helyi adottságoktól függ. Általában elegendő a 106 határérték.

Ha különösen gyúlékony vagy robbanékony anyagok vannak az adott helyiségben, szükségessé válhat az ellenállás csökkentése.

A fentiekén túl a fokozott sav- és vegyszerállóság is gyakori pluszkövetelmény a levezetőképes ragasztó- és fugázóhabarcsokkal szemben.

A TK 150 nagy ellenállóképességű csemperasztó 2K és a BOTAMENT® SF 100 saválló fugázóhabarcs 2K maradéktalanul megfelel ezeknek a kritériumoknak.



1 Rézszalagok elhelyezése a padlófelületen



2 BOTAMENT® TK 150 felkenése megfelelő méretű fogazott szerszámmal



3 Levezetőképes csempék behelyezése BOTAMENT® TK 150 ragasztóágyba



4 Lábazat kialakítása BOTAMENT® TK 150-nel



5 Fugázás a vezetőképes BOTAMENT® SF 100 habarccsal

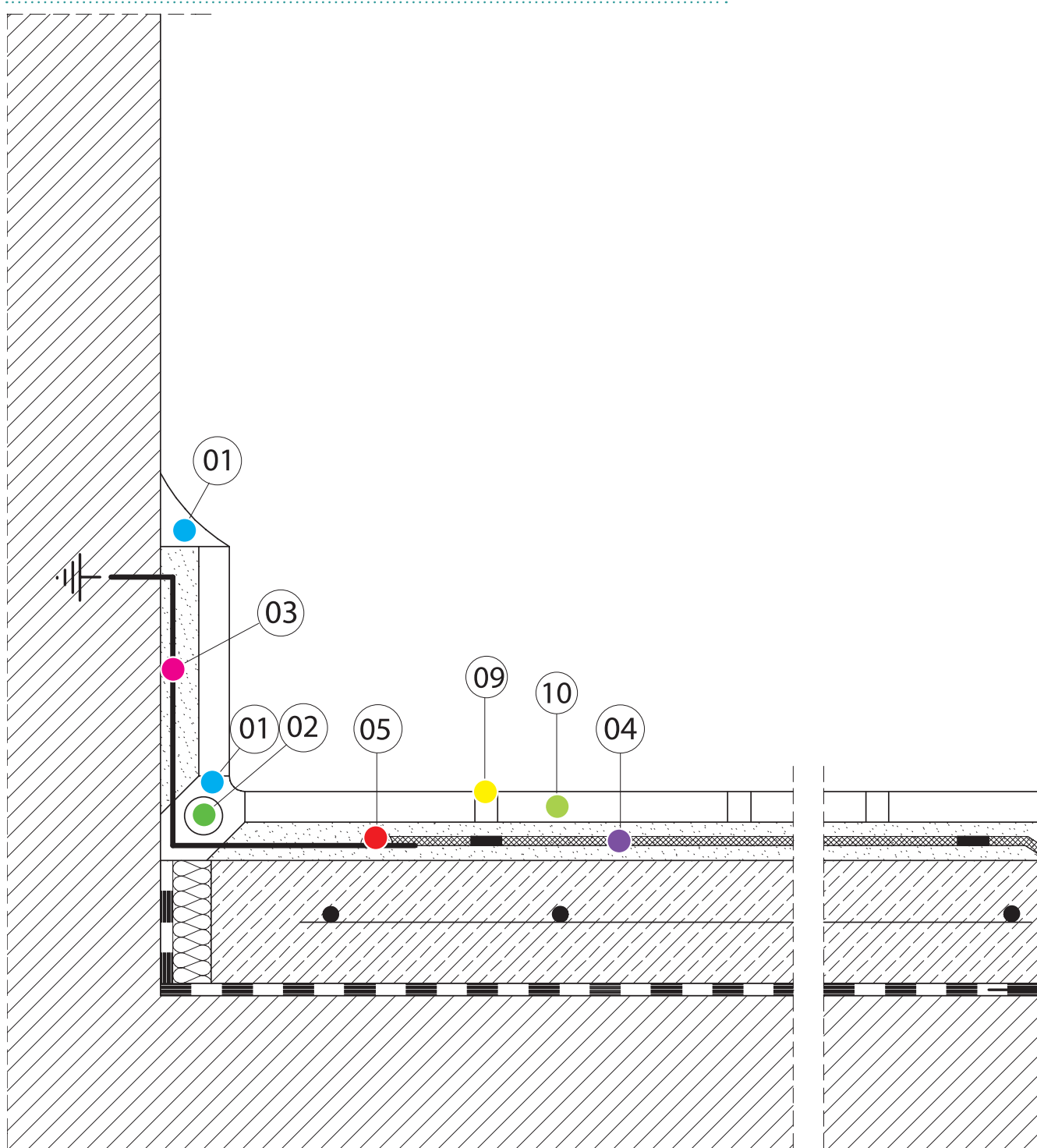


6 BOTAMENT® SF 100 vezetőképes fugázóhabarcs átmosása. Ügyelni kell arra, hogy a fuga szintben legyen a felülettel.

Kivitelezési részletrajz

Elektromosan vezetőképes padlók

- 1. BOTAMENT® SF 300 saválló szilikon
- 2. Fugatömítő habhurka
- 3. Földelő potenciál csatlakozás
- 4. Rézhuzal, 5 x 5 m rács
- 5. Forrasztási pont
- 6. Forrasztási pont a fugaprofilon
- 7. Fugaprofil
- 8. BOTAMENT® TK 150 vezetőképes csemeragasztó
- 9. BOTAMENT® SF 100 vezetőképes fugázóhabarcs
- 10. Elektromosan vezetőképes kerámia



RENDSZER-ÖSSZETEVŐK

BOTAMENT® TK 150

nagy ellenállóképességű
csemperagasztó 2K

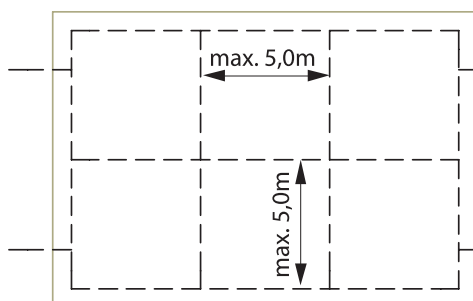
BOTAMENT® SF 100

saválló fugázóhabarcs 2K

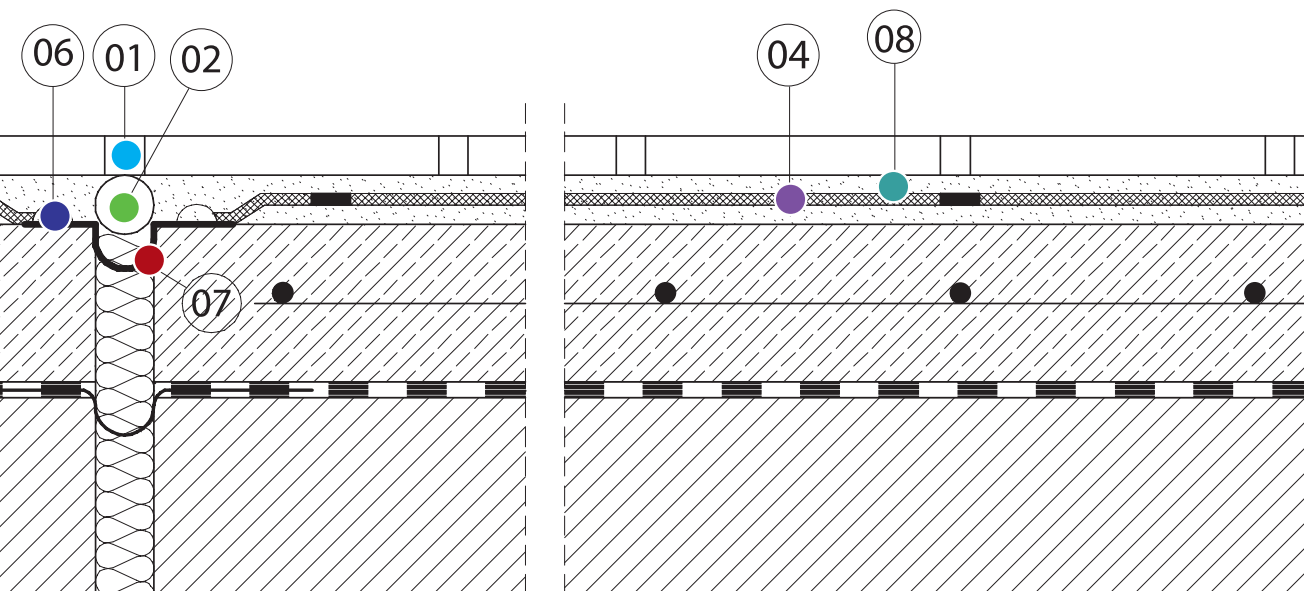
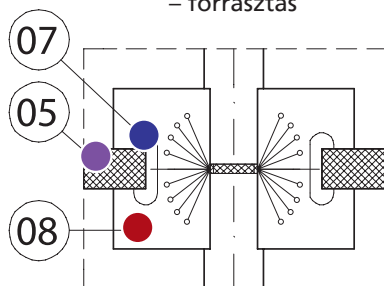
BOTAMENT® SF 300

saválló szilikon

Rézszalagok elhelyezése



Rézszalagok csatlakoztatása – forrasztás



Szabványok, előírások

DIN-Normen	
DIN 4102	Építőanyagok és épületszerkezetek éghetőségi tulajdonságai
DIN 4103	Nem teherhordó belső válaszfalak
DIN 4109	Zajvédelem a magasépítésben
DIN 18157	Kerámia burkolatok kivitelezése vékony ágyazaton
DIN 18183	Fémszerkezetre épített gipszkarton válaszfalak és burkolatok
DIN 18195	Épületszerkezetek szigetelése
DIN 18202	Magasépítési szerkezetek tűrései
DIN 18352	Csempe- és lapburkolatok
DIN 18354	Öntött aszfalt munkák
DIN 18515	Külső falburkolatok
DIN 18560	Építőipari esztrichek
DIN 19643	Uszodavíz kezelése

DIN EN-Normen	
DIN EN 206	Beton
DIN EN 998	Falszerkezeti habarcsok előírásai – vakolóhabarcsok
DIN EN 1264	Beágyazott, vízbázisú felületfűtési és –hűtési rendszerek
DIN EN 12004	Habarcsok és ragasztók csempékhez és burkolólapokhoz
DIN EN 13279	Gipsz kötőanyagok és gipsz vakolóhabarcsok – Fogalommeghatározások és követelmények
DIN EN 13501	Épületszerkezetek és építési termékek tűzvédelmi osztályozása
DIN EN 13813	Esztrichhabarcsok és esztrichek – Tulajdonságok és követelmények

DIN EN ISO-Normen	
DIN EN ISO 12944	Festékek és lakkok – Acélszerkezetek korrózióvédelme festékbevonat-rendszerekkel

Irányelvek és közlönyök	
ZDB közlöny	Kültéri lépcsők
ZDB közlöny	Dilatációs hézagok
ZDB közlöny	Magasépítési szerkezetek tűrései
ZDB közlöny	Uszodaépítés
ZDB közlöny	Csatlakozási pontok összehangolása
ZDB közlöny	Fokozott igénybevételnek kitett burkolatok
ZDB közlöny	Öntött aszfalt esztrichburkolatok
ZDB közlöny	Cementesztrich-burkolatok
ZDB közlöny	Kalcium-szulfát-esztrich-burkolatok
ZDB közlöny	Kültéri burkolatok
ZDB közlöny	Kontakt szigetelések
ZDB szakmai tájékoztató	Lefolyók és folyókák AIV
ZDB szakmai tájékoztató	Nagy méretű elemek
ZDB szakmai tájékoztató	Feszültségmentesítés
ZDB szakmai tájékoztató	Cementfugák csempe- és lapburkolatokban
KOK (Uszodaépítési Koordinációs Bizottság)	Uszodaépítési Irányelvek
AGI (Ipari Építkezési Munkaközösség) S10 munkalap	Lapburkolatos épületszerkezetek vegyszerekkel szembeni védelme (saválló kivitelezés)
AGI (Ipari Építkezési Munkaközösség) S30 munkalap	Elektromosan vezetőképes padlóburkolatok (saválló kivitelezés)
AGI (Ipari Építkezési Munkaközösség) S40 munkalap	Vegyszerálló padlóburkolás vibrációs technikával (saválló kivitelezés)

Megjegyzés: a fenti szabályjegyzék nem a teljesség igényével készült.

A prospektusban feltüntetett adatok sokéves szakmai tapasztalatunkon és legjobb tudásunkon alapulnak, de csak tájékoztató jellegűek és elengedhetetlen az összehangolásuk az adott építménnyel, rendeltetési céllal és különleges helyi igénybevételekkel. Termékeinket az új alkalmazási technológiák és eszközök figyelembe vételével folyamatosan továbbfejlesztjük, ezért műszaki dokumentumainkat is rendre hozzáigazítjuk a változó körülményekhez.

A prospektus a tudomány 2016 júliusi állását tükrözi. A dokumentumok használata előtt szíveskedjenek meggyőződni azok aktualitásáról. Mindig a legfrissebb műszaki adatlap a hatályos, amely elérhető a www.botament.de webhelyen. A jelen dokumentáció legkésőbb az új kiadás megjelentetésekor hatályát veszti.

BOTAMENT rendszerek:

Tájékozódjon könnyen, gyorsan – jól áttekinthető színjelölésekkel



Fogadófelület előkészítése

- mélyalapozók
- alapozók
- kiegyenlítők
- multifunkciós habarcsok
- építőlemezek
- stb.



Kontakt szigetelés

- erősítő szalagok + tartozék
- reaktív gyanta szigetelés
- flexibilis szigetelőhabarcsok
- szigetelőfólia
- stb.



Csempézés

- csemperagasztók
- természetes kő ragasztók / habarcsok
- tapadássegítő emulzió / esztrich adalék
- lépésszaj szigetelő és feszültségmentesítő
- vékony feszültségmentesítő
- stb.



Fugák / fugatömítés

- fugázóhabarcs
- szilikon
- stb.



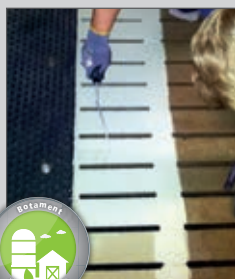
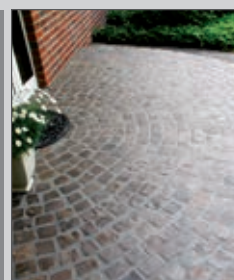
Építőanyag-technika

- reaktív szigetelések
- bitumenes vastagbevonatok
- speciális szárítóvakolat
- multifunkcionális gyorscementhabarcsok
- betonjavítás és betonkozmetika
- dekorpadló fedőbevonat
- stb.



Kert- és tájépítés

- térkőfugázó habarcs
- szivárgóhabarcs
- dekorkavics rögzítőhabarcs
- GaLa fugázó
- stb.



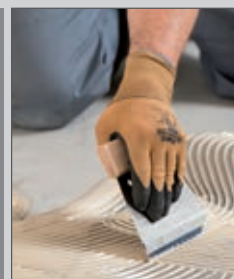
Speciális rendszerünk gazdáknak: mezőgazdasági alkalmazások

- nagy ellenállóképességű aljzatvédőbevonat



Speciális rendszerünk padlóburkolóknak: BOTAFLOOR®

- alapozók
- kiegyenlítők
- multifunkciós ragasztók
- zajvédelem és feszültségmentesítés
- padló fedőbevonatok
- stb.



BOTAMENT®
SYSTEMBAUSTOFFE ■■■

FACHVERBAND
FLIESEN
UND NATURSTEIN 
im Zentralverbund des Deutschen Baugewerbes

Az Ön BOTAMENT® kereskedője:

MC-Bauchemie Kft. BOTAMENT üzletág
H-1117 Budapest, Hengermalom u. 47/a.
Tel.: +36 80 / 622-288 (ingyenesen hívható, zöld szám)
E-mail: info@botament.hu – web: www.botament.hu
Logisztika / pénzügy e-mail: info@botament.hu