



Útmutató a nagyformátumú burkolatok fektetéséhez

A nagyformátumú burkolatok állandó helyet foglalnak el a kereskedelemben. Reprezentatív lakó- és kereskedelmi ingatlanok esetében ezek a burkolatok a megrendelők számára általánossá váltak.

Még a 3 méter szélességű óriás formátumok sem szokatlanok és a burkolólapok professzionálisak, nagy kihívásokkal járnak a fektetés során, különösen a csak néhány milliméter vastagságú lapok esetében. Törésállósága kisebb mint a hagyományos burkolatok. Ezért mindig előzetesen kérdezze meg a gyártót, hogy a kívánt termék alkalmas-e padlólapra.

A nagy formátumú lapok fektetése során számos technikai szempontot kell figyelembe venni, melyeket az alábbiakban ismertetünk.

Milyen mérettől számít egy burkolat nagyformátumúnak?	Nincs hivatalos meghatározás a "nagyformátum" kifejezésre. A jelenlegi többségi vélemény szerint 0,25 m ² formátumméret (pl. 50 x 50 cm) nagy formátumú.
Milyen követelményeknek kell megfelelnie az aljzatnak?	A megnövekedett követelmények miatt a DIN 18202 szabványban megengedett felületi toleranciák túl tágak a nagyméretű burkolatokhoz. Nagy formátumú burkolatok elhelyezésekor az aljzat méreteltérése 2 méter hosszon nem lehet nagyobb egy millimétertől.
Hogyan lehet az alapfelületet megfelelően előkészíteni?	Általában egy teljes felületű, néha még többrétegű önterülő kiegyenlítő vagy állékony szintező habarcs használatával. Arra is számítani kell, hogy a felületet az eredménytől függően még csiszolni is kell. Ezekkel a további elemekkel bele kell számolni a költségvetésbe.
Termékajánlat	BOTAMENT® M 50 Classic BOTAMENT® M 51 Classic BOTAMENT® M 53 Extra BOTAMENT® M 100



Milyen maximális maradék nedvességtartalma lehet az aljzatnak?	Maximális megengedett maradék nedvesség tartalom		
	Alapfelület	fűtetlen	fűtött
	Cement esztrich	2,0- 2,5 %	2,0- 2,5 %
	Kalcium-szulfát esztrich	0,5 %	0,3%

A cement és a kalcium-szulfát esztrichek érleltiségének biztosítása érdekében CM mérést kell végezni és az eredményt fel kell jegyezni. Annak érdekében, hogy megtalálják a megfelelő időt, és ne kelljen többször megismételni a CM mérést, az elektronikus nedvességmérés nélkülözhetetlen eszköze az előzetes értékelésnek az egyszerű használatának köszönhetően. A gipsz vakolatnak száraznak kell lennie.

Mit kell figyelembe venni az alapozás során?

Cement alapú alapfelületen a BOTAMENT® D 11 1/1 arányban vízzel keverve kell az alapozást elvégezni. A várakozási idő a burkolásig kb. 1 óra. Vagy: BOTAMENT® D 1 Speed gyors, multifunkcionális tapadóalapolozó 1 x 1/1 – 1/2 vízzel hígítva Ebben az esetben a várakozási idő a burkolásig kb. 15-30 perc.

Kalcium-szulfát esztrichet a 0,16 m² lapmérettől a nedvességre való érzékenyséjük miatt kétszer kell előkezeltetni BOTAMENT® D 11 alapozóval (hígítatlan) vagy BOTAMENT® D 1 Speed multifunkcionális tapadóalapolozóval vagy BOTAMENT® E 120 epoxi gyanta alapozóval (friss állapotában kvarc homok szórással). A BOTAMENT® D 11 használatakor az ezt követő burkolást a MULTISTONE® (C2 FT S1) ragasztóhabarccsal kell elvégezni, E 120 vagy D 1 esetén a BOTAMENT® S1;S2 ragasztók használhatók. Az alapozás előtt a kalcium-szulfát esztrichek felületét csiszolni és porszívózni kell.

A nem homokolt öntött aszfalt esztrichet (IC 10) BOTAMENT® D 1 Spedd-el készítsük elő.



Termékajánlat	BOTAMENT® D 11 BOTAMENT® D 1 Speed BOTAMENT® E 120
Milyen feszültségmentesítő rendszert használjunk?	Ha feszültségmentesítő rendszer beépítését tervezik, figyelembe kell venni a lemezek alakváltozási képességét a ragasztott rendszerek esetén, hogy biztosítsák a talajra való erőátvitel lebontását, ami a legjobban rugalmas rendszerekkel működik. A szerkezeti követelményektől függően a feszültségmentesítő rendszerek praktikus kiegészítő funkcióval is rendelkezhetnek, mint pl. lépcsőszigetelés vagy vízszigetelés.
Termékajánlat	BOTAMENT® DE feszültségmentesítő lemez BOTAMENT® TE lépcsőszigetelő és feszültségmentesítő lemez BOTAMENT® AE vízszigetelő és feszültségmentesítő lemez
Milyen különleges tulajdonságokat kell figyelembe venni a burkoláskor?	Mivel nemcsak az alapfelület, hanem a burkolólapokban is lehetnek egyenetlenségek, a választásnak mindig olyan ragasztóra kell esnie, ami szükség esetén magasabb rétegvastagságban is alkalmazható. Ilyenkor hosszabb járhatósági idővel kell számolni. Ha a felületet túl korán terheljük, a burkolat közepén a ragasztóbordák összenyomása a tapadás veszítéséhez vezethet. A kombinált módszer alkalmazása (a 0,25 m ² -es csempe mérettől függően a lapok hátoldali kenése - még folyékony ágyas ragasztók használata esetén is) ajánlott az üregmentes ragasztáshoz, különösen vékonyrétegű és így törékeny anyagok esetén. Miután behelyezte a ragasztóágyba, a burkolatot óvatosan gumival kell megütögetni a nagy nyomást kerülni kell. Ha eltávolításra van szükség, akkor a csempék alatt áthúzott huzallal végezhető el. A nagy formátumok és az ehhez kapcsolódó, súlyosan korlátozott kiszáradási idő miatt az időben kritikus építési helyeken a gyorskötésű csemperagasztó használata ajánlott, különösen a padlóburkolatoknál.



	<p>Kedvezőtlen körülmények esetén (különösen akkor, ha több is jelen van), például fűtött területeken, kötésben lévő vagy kritikus aljzatokon történő burkoláskor javasoljuk, hogy a járó felületen feszültségmentesítő rendszert helyezzen el.</p>
Termékajánlat	MULTISTONE® BOTAMENT® M 21 HP Speed BOTAMENT® M 29 HP BOTAMENT® M 22 HP BOTAMENT® M 30 HP
Mikor lehet a felületet legkorábban fugázni?	<p>A fugák kis hányada miatt a csemperagasztó száradása jelentősen meghosszabbodik, így legalább 2 napos várakozási időt kell ütemezni. Ha a csempeburkolatot korábban be kell fugázni, javasoljuk gyorskötésű ragasztók használatát. A ZDB 03/2010 a 3 mm-es minimális fugaszélességet javasolja nagy formátumok esetén</p>
Termékajánlat	MULTIFUGE® Base MULTIFUGE® Fine Speed MULTIFUGE® Diamond
Hogyan ragasszuk a hátoldali bevonattal rendelkező burkolatokat?	<p>A kínált burkolatok közül néhánynak hátsó bevonata vagy szövetbevonata van, amelyek különböző anyagokból állhatnak. A megfelelő csemperagasztó kiválasztásához egyedi esetekben kérjük vegye fel a kapcsolatot kollégáinkkal.</p>
Milyen eszközökre van szükségünk?	<p>A 60 x 60 cm-től kezdődő formátumok esetén a csempe behelyezése tapadókoronggal történik. Nagyon hosszú csempe (≥ 120 oldal) esetén speciális keretek állnak a szakkereskedők rendelkezésére. Ebben a munkában mindig két munkavállalót kell a helyszínen ütemezni.</p>



Mit kell figyelembe venni a fűtött felületeken?

Annak érdekében, hogy a csemperagasztó teljesen megszilárduljon és korai kiszáradástól védve legyen, a padlófűtést csak 28 nappal a burkolás befejezése után lehet a tervezett üzemi hőmérsékletre emelni és ügyelni kell arra, hogy a hőmérsékletemelés fokozatos legyen.

A várakozási idő a használt terméktől függ de nem lehet jelentősen kevesebb mint 28 nap.

Várakozási idők az újraindításig

BOTAMENT® M 21 HP Speed	10 Tage
BOTAMENT® M 22 HP	21 Tage
BOTAMENT® M 24	10 Tage
BOTAMENT® M 29 HP	10 Tage
MULTISTONE®	7 Tage
BOTAMENT® M 10 Speed	5 Tage

Indítsa el az előremenő hőmérsékletet legfeljebb 25 ° C-on. Ez 3 napig tart. Ezután a hőmérséklet fokozatosan 5 ° C-kal növelhető a maximális előremenő hőmérsékletre. Az egyes hőmérsékletek közötti várakozási idő minden esetben 3 nap.

A fűtött vagy közvetlen napsugárzásnak kitett területeken megnövekedett igénybevétel miatt meg kell tervezni a mozgási fugákat (legalább 5 méterenként).



Mit kell figyelembe venni az öntött aszfalt esetén?	Nagyformátumú burkolatok öntött aszfalt esztrichre történő burkolásakor a nagyon eltérő mozgási viselkedése miatt javasoljuk a feszültségmentesítő rendszerek használatát vagy ha kiegyenlítés szükséges a BOTAMENT® M 53 Extra üvegszál erősítésű önterülő kiegyenlítőt (max. rétegvastagság 5 mm).
Száraz esztrichre vagy üreges padlóra megengedett?	Alapvetően a kiválasztott padlórendszert a gyártónak a burkolatokkal való ellátásához jóvá kell hagynia. Az üreges és a száraz esztrich gyártói korlátozzák a csempeburkolatokat leginkább a max. 33 x 33 cm-re. Ha azonban nagyobb burkolólapokat kell elhelyezni, az alkalmazástól függően, azt megfelelő ragasztók segítségével vagy a feszültségmentesítő rendszerek beépítésével lehet elvégezni,
Termékajánlat	BOTAMENT® DE feszültségmentesítő lemez BOTAMENT® TE lépszaj szigetelő és feszültségmentesítő lemez BOTAMENT® AE vízszigetelő és feszültségmentesítő lemez
Hogyan lehet ragasztani a műgyanta kötésű lapokat?	A műgyantakötésű lapokat csak beltérben szabad beépíteni, mert nagy a tágulási együttható. Mivel hajlamosak deformálódásra („kagylósodás”), ezeket általában egy gyorskötésű csemperagasztóval kell fektetni. Erős deformálhatóság esetén szükség lehet egy reakciógyanta ragasztóra.
Produktempfehlung	MULTISTONE® BOTAMENT® M 10 Speed BOTAMENT® EF 500

Nagyformátumú burkolólapok elhelyezésekor vegye figyelembe az érvényben lévő szabványokat, valamint az ide vonatkozó irányelveket.

Megjegyzés: A feltüntetett adatokat legjobb tudásunk és tapasztalataink alapján adtuk meg. A mindenkor építmény, alkalmazási cél és helyi igénybevételt összhangba kell hozni a termék tulajdonságaival. Kritikus alkalmazási terület esetén próbafelhordást kell végezni. Ezt fenntartva vállalunk felelősséget az adatok helyességéért eladási és szállítási feltételeink keretében. Munkatársaink által adott, adatlaptól eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásos formában megerősítésre kerülnek. Minden esetben általános szakmai ismereteknek megfelelően kell az anyagokat beépíteni. **H 1812** kiadás. Új kiadás esetén a régiek érvénytelenné válnak. Aktuális Műszaki Adatlapok a www.botament.hu weboldalon találhatóak.
MC-Bauchemie Kft. – BOTAMENT® Üzletág H-1115 Budapest, Bartók Béla u. 105-113